

ЕРОХУКОР HS 80
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ МАТЕРИАЛ
(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ)



MALCHEM
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ

ОПИСАНИЕ

Материал типа «MASTIC, изготовлен на основе эпоксидной смолы с тиксотропными свойствами. Существуют несколько модификаций данного материала: для промышленных покрытий (окраска техники) и для антикоррозионных систем (под агрессивные среды). Материал поставляется комплектно: основа, отвердитель, разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал может использоваться как самостоятельная антикоррозионная защита или в качестве грунтовочного или финишного слоя системы антикоррозионной защиты:

- конструкций и сооружений химической промышленности (металлических, бетонных и ЖБК), элементов стальных и конструкций, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосферы.
- промышленном строительстве (силосы, металлические листы, контейнеры, опорные конструкции)
- машиностроении и судостроении (надводные части судов, строительная спецтехника и с/х машины)
- краска может применяться на бетонном основании

СВОЙСТВА

Материал отличается быстрым высыханием до 3 и 5 степени, высокими антикоррозионными свойствами, стойкостью к агрессивным средам и химии, высокой технологичностью при нанесении и экономичным расходом. Есть модификация для машиностроения, гарантирующая формирование ровной поверхности, быстро сохнет и шлифуется.

Сформированное покрытие может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	Красно-коричневый, серый, светло-серый
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/20), mPa*s	5000–10000
Плотность смеси, г/см ³	1,5±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	80±3
ЛОС, г/л	230

Толщина одного покрытия

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
мкм	мкм	л/м ²	кг/м ²	м ² /л
80	100	0,1	0,15	10
120	150	0,15	0,225	6,7
200	250	0,25	0,375	4

Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3 °C)

Для толщины DFT 120(±10%) мкм		
Температура	20°C	10°C
Степень 1	1ч	2ч
Степень 3	2,5ч	6ч
Полное высыхание	24 ч	
Минимальное для нанесения очередных слоев	3ч	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч	2-8	

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить минимум до класса чистоты St 3 согласно ISO 8501-1:2008 (за исключением систем окраски для коррозионной среды C5); основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель 506 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунтовка: отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	13	20

Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем для эпоксидных материалов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от -5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,011–0,017 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
2,0 – 3,0 mm	2,5 - 5,0 Bar

Рекомендуемое время подачи продукта измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления должна находиться в пределах 40–90 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER EP производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Покрывные эмали

алкидные, поливиниловые, эпоксидные, полиуретановые.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальных, плотно закрытых таре, вдали от возможных источников огня, в местах воздействию прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать грунтовку при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.

