



**ОПИСАНИЕ** Полуглянцевая тиксотропная двухкомпонентная грунт-эмаль на основе акриловых смол с добавлением атмосферо- и химическистойких пигментов, антикоррозионных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа эмали, отвердитель и разбавитель.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для окраски надводных частей судов, мостовых конструкций, сельскохозяйственных и строительных машин, стальных конструкций, металлических элементов, где требуется высокая устойчивость к механическим, химическим факторам, а также к воздействию агрессивной промышленной атмосферы. Может применяться в качестве самостоятельного покрытия.

**СВОЙСТВА** Материал отличается хорошей адгезией к окрашиваемому покрытию, очень хорошей механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, бензинов и дизельного топлива, факторов морской, городской и промышленной атмосферы. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
 ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	в соответствии с картотекой цветов RAL, NCS, под образец заказчика
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/50), мПа*s	1000-3000
Плотность смеси основы с отвердителем, г/см <sup>3</sup>	1,27±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	63±2
ЛОС, г/л	460

**Толщина одного  
 покрытия**

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
мкм	мкм	л/м <sup>2</sup>	кг/м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup> /л
40	65	0,063	0,081	15,9
60	95	0,095	0,121	10,5
80	125	0,127	0,161	7,9

**Время высыхания (при  
 относительной влажно-  
 сти 50±5% и темп.  
 20±3 °C)**

Для толщины DFT 100(±10%) мкм		
Температура	<b>20°C</b>	<b>10°C</b>
Степень 1	20 мин	40 мин
Степень 3	1,5ч	4ч
Полное высыхание	5-7 суток	
Минимальное для нанесения очередных слоев	20 мин	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	8	

**Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.**

**ПОДГОТОВКА  
 ПОВЕРХНОСТИ**

Окрашиваемую металлическую поверхность очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли.

**ПОДГОТОВКА  
 ГРУНТ-ЭМАЛИ**

Перед применением основу грунт-эмали тщательно перемешивают. Отвердитель 603 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунт-эмали : отвердитель составляет:  
 по весу по объему

Основа 100 100  
 Отвердитель 9 11,5

**Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)**

При необходимости до рабочей вязкости грунт-эмаль разбавляют разбавителем для полиуретановых материалов.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,009–0,019 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
1,5 – 2,0 mm	2,5 - 5,0 Bar

Рекомендуемое время подачи продукта измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления должна находиться в пределах 25–40 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER PUR производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Покрывные эмали

алкидные, акриловые, поливиниловые, полиуретановые.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальных, плотно закрытых таре, вдали от возможных источников огня, в местах воздействию прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать грунт-эмаль при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции материала.