

**EMFI S.A.S.**14, Rue Ferme Clauss – B.P.30 F-67501, Haguenau, France. www.emfi.com

Техническое описание

Рабберфлекс® ПРО ПУ-40

Однокомпонентный полиуретановый клей-герметик

Назначение

Клей-герметик “Рабберфлекс ПРО ПУ-40” предназначен для эффективного решения двух взаимосвязанных задач: конструкционного склеивания и герметизации. Применяется в конструкциях, подвергающихся умеренным механическим воздействиям (вес, ветровые и вибрационные нагрузки, давление воды и т.д.). Используется при строительстве и ремонте объектов промышленного и гражданского назначения.

Область применения

- Автомобильная и контейнерная индустрия.
- Изотермические фургоны и холодильные камеры.
- Производство катеров, судов и яхт.
- Производство стеклопакетов.
- Строительная сфера.

Особенности и основные свойства

- Высокотехнологичен и удобен в применении.
- Под воздействием естественной влажности воздуха формирует резиноподобный шов, обеспечивающий: высокую твердость и стойкость к истиранию - в случае гидроизоляции деформационных швов в полах; требуемую прочность на разрыв и вибростойкость – в случае конструкционного склеивания; дополнительную механическую прочность и диффузионную плотность (увеличивает паро-, газонепроницаемость) – в случае применения в конструкциях стеклопакетов.
- Обеспечивает адгезию к конструкционной и нержавеющей стали, бетону, мрамору, граниту, камню, стеклу, дереву без предварительного грунтования.
- Формирует эстетический шов: не стекает с вертикальных и наклонных поверхностей при нанесении толщиной до 1 см.
- Не вспенивается и не дает усадки. Позволяют точно рассчитать расход герметика для создания требуемого защитного слоя.
- Ремонтпригоден за счет отличной адгезии герметика самому к себе.
- После отверждения легко окрашивается любыми фасадными красками.

Расход

- 120 г/пог.м при сечении шва 1 см².

Упаковка

- Картриджи 310 мл.
- Фольгированные тубы 600 мл.

Срок хранения

- 12 месяцев при +5° - +25°C.

Очистка оборудования

- Растворитель 646, ацетон – до отверждения.
- Механическая очистка – после отверждения.

Технические характеристики герметика

Цвет	Белый, бежевый, серый, коричневый, черный
Плотность	1,17 г/см ³
Консистенция до отверждения	Тиксотропная вязкая масса
Сопротивление оползанию (ISO 7390)	Отличное
Время пленкообразования при +23°C и влажности 50%	1-1,5 часа
Скорость вулканизации при +23°C и влажности 65%	3 мм/24 часа
Твердость по Шору А согласно ISO 868	40
Модуль упругости при 100%-ном растяжении согласно ISO 37	0,4 МПа
Относительное удлинение в момент разрыва (ASTM D 412)	800%
Условная прочность в момент разрыва (ASTM D 412)	1,8 МПа
Устойчивость к растворам кислот, щелочей солей и обычным растворителям	Средняя
Стойкость к УФ-излучению	Хорошая
Водостойкость	Отличная
Рабочая температура	-10° - +40°C
Выдерживаемая температура	-60°C - +90°C

Рекомендации по нанесению состава

- “Рабберфлекс ПРО ПУ-40” наносится на сухую поверхность, очищенную от грязи, масел, рыхлой ржавчины, осыпающейся краски.
- Гидроизоляция температурных швов в полах: шов предварительно теплоизолировать вспененным полиэтиленом (вилатермом). Укладка вилатерма в стык производится с 30-50%-ным поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства (0,5-0,8 см) под дальнейшее заполнение герметиком. При герметизации особо нагруженных швов (бетонные плиты аэродромов и пр.) кромки шва предварительно обработать праймером “Сапокол 2001”, дать просохнуть 15 минут и нанести герметик “Рабберфлекс ПРО ПУ-40”.
- Вторичная герметизация стеклопакетов: нанести герметик поверх алюминиевой или пластиковой дистанционной рамки толщиной 0,3-0,5 см с помощью ручного или пневматического пистолета.
- Разравнивание нанесенного слоя герметика производится с помощью стальной или деревянной расшивки в течение 15 минут после нанесения, придавая поверхности вогнутую линию.
- Герметик становится устойчивым к атмосферным осадкам (дождь, снег, град и пр.) через 1,5-2 часа после нанесения, прочным и упругим - через 24-48 часов при +23°C и относительной влажности 50-70%.
- Ресурс службы герметика во многом зависит от качества его нанесения: укладка состава независимо от сферы применения должна быть равномерной, без образования разрывов, наплывов или пустот.